

Cieszyn, 08.11.2019 r.

Komisja Edukacji

Zgodnie z planem pracy Komisji Edukacji na 2019 r. Zarząd Powiatu Cieszyńskiego w załączeniu przekazuje informację na temat realizacji pomocy psychologiczno - pedagogicznej i kształcenia specjalnego w szkołach ponadpodstawowych.

Z poważaniem


WICESTAROSTA
Janina Żagan